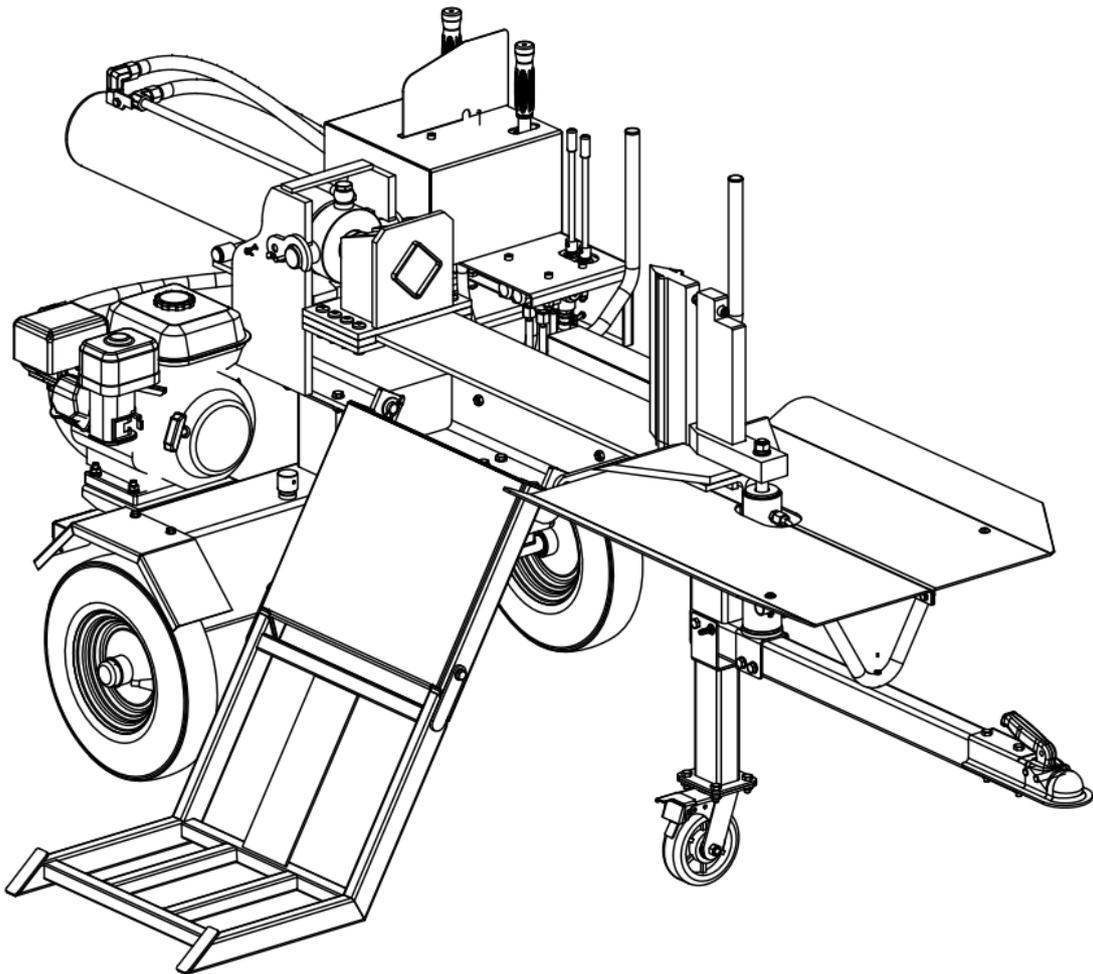


# ASTILLADORA TTG35T

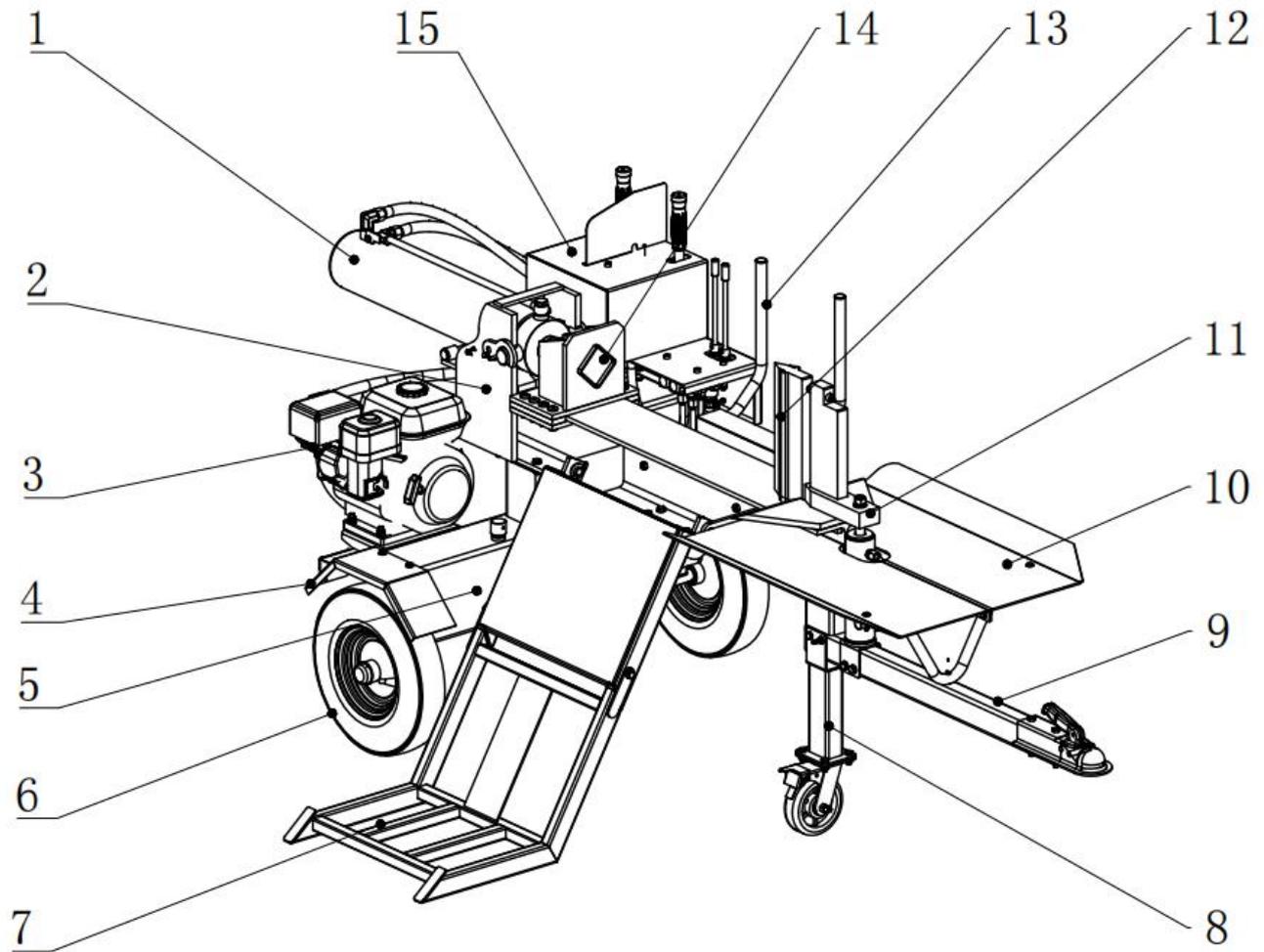
# FANTON

## MANUAL DEL USUARIO



**IMPORTANTE:** lea y guarde estas instrucciones. Lea atentamente este manual del propietario antes de utilizar el producto. Protéjase a sí mismo y a los demás observando toda la información, advertencias y precauciones de seguridad. El incumplimiento de las instrucciones podría provocar lesiones personales y/o daños al producto o la propiedad. Conserve las instrucciones para consultarlas en el futuro.

# DEFINICION DE LOS COMPONENTES DE LA MAQUINA

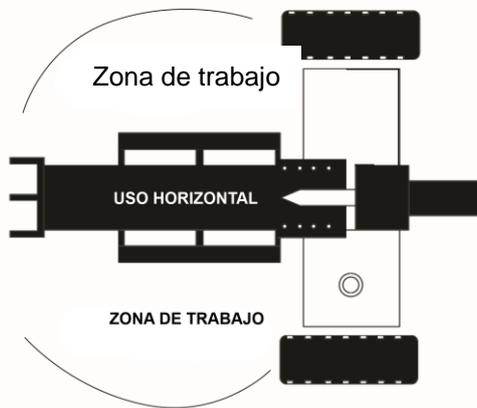


1	Cilindro	9	Barra de remolque
2	Viga de trabajo	10	Bandeja
3	Motor de gasolina	11	Cuchilla horizontal
4	Guardabarros	12	Cuña
5	Depósito de líquido hidráulico	13	Barra de protección
6	Neumático	14	Empujador
7	Elevador de troncos	15	Distribuidor
8	Rueda delantera giratoria		

# INSTRUCCIONES DE USO

## Funcionamiento adecuado de la astilladora

- 1.) Cargue un tronco sobre la viga y contra la placa terminal.
- 2.) Pueden ocurrir accidentes graves cuando se permite que otras personas entren a la zona de trabajo. Mantenga a todos los demás fuera de la zona de trabajo mientras opera con la máquina.
- 3.) Asegúrese de que las manos estén alejadas de las zonas de peligro de aplastamiento.
- 4.) Empuje la manija de la válvula de control HACIA ADELANTE con las dos manos para partir el tronco.
- 5.) Empuje la manija de la válvula de control HACIA ATRÁS con las dos manos para devolver la cuña a su posición original.
- 6.) Retire la madera partida de la zona de trabajo.



### ATENCIÓN

1. LEA POR COMPLETO EL MANUAL DEL USUARIO. SI NO SIGUE ESTRICTAMENTE LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD HABRÁ RIESGO DE LESIÓN GRAVE O MUERTE.
2. ASEGÚRESE DE TRABAJAR CON LA MÁQUINA EN LUGARES BIEN VENTILADOS



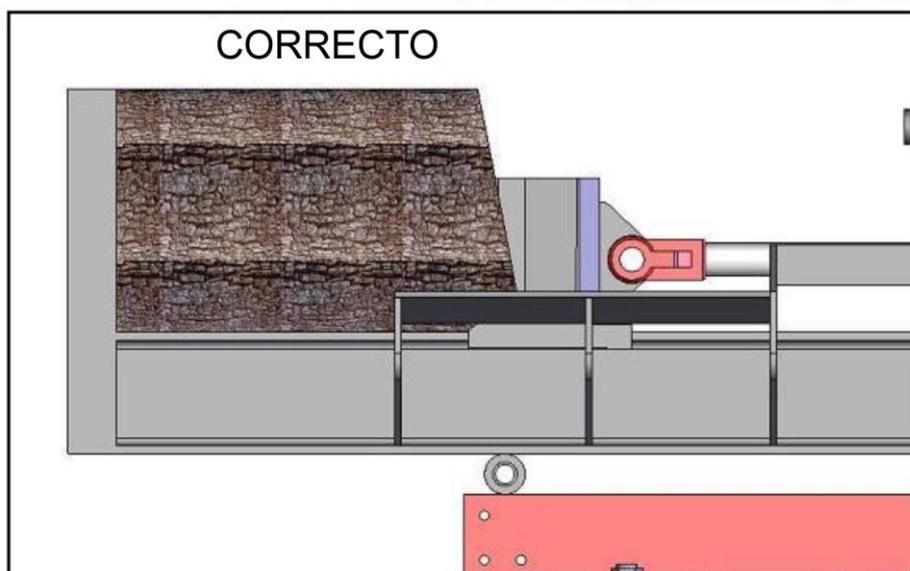
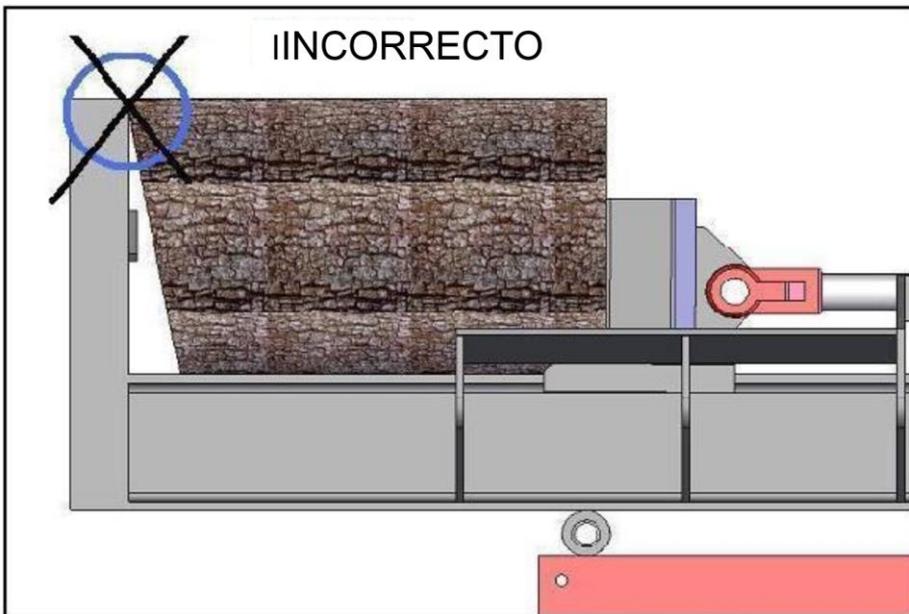
### ATENCION

1. Cuchilla en movimiento. Mantener las manos alejadas
2. Use guantes y gafas protectoras.

LA NO OBSERVANCIA DE ESTAS REGLAS PUEDE PRODUCIR GRAVES HERIDAS E INCLUSO LA MUERTE

# INSTRUCCIONES DE TRABAJO

## CÓMO PARTIR EL TRONCO CON SUPERFICIE INCLINADA



# MANTENIMIENTO Y ALMACENAJE

Antes de realizar el mantenimiento, la astilladora debe colocarse en modo de mantenimiento..



1.) Apagar el motor.

2.) Mueva las palancas del distribuidor adelante y atrás para liberar de presión el circuito.



Después de las labores de mantenimiento, asegúrese de que todos los sistemas de protección están en su lugar y en perfecto estado. La no observancia de esta regla puede provocar graves lesiones

**Consulte el manual del propietario del motor para el mantenimiento del motor..**

<b>Que</b>	<b>Cuando</b>	<b>Como</b>
Latiguillos	Cada uso	Inspeccione si hay malla de alambre expuesta y fugas. Reemplazar todas los latiguillos desgastados o dañados antes de arrancar el motor
Accesorios hidráulicos	Cada uso	Inspeccione en busca de grietas y fugas. Reemplazar todos accesorios dañados antes de arrancar el motor
Tuercas y tornillos	Cada uso	Revise que tuercas y tornillos estén convenientemente ajustados
Viga	Cada uso	Limpiarla perfectamente y aplicarle una capa de grasa
Piezas en movimiento	Cada uso	Limpiarlas perfectamente

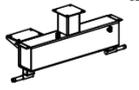
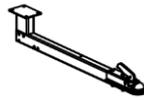
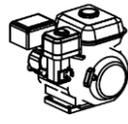
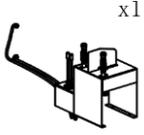
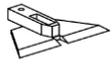
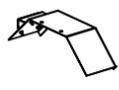
## ESPECIFICACIONES TECNICAS

Presión máxima.....	3500 psi
Caudal máximo .....	15gpm
Capacidad líquido hidráulico .....	24.60 litros/ 35T
Tipo de hidráulico .....	10wt AW32, ASLE H-150, ó ISO32
Tipo de enganche remolque .....	Bola de 2"
Velocidad máx. del remolque....	40 km/hora
Longitud máx. de corte .....	650mm
Diámetro int. del cilindro hidr.	127mm
Diámetro máx. de tronco .....	500mm

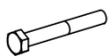
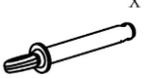
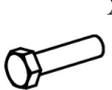
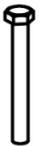
## POSIBLEMAS Y SUS SOLUCIONES

<b>Problema</b>	
El vástago del cilindro no se mueve	SOLUCION: A,D,E,H,J
Velocidad lenta del vástago del cilindro al extender o retraer.	SOLUCION: A,B,C,H,I,K,L
La madera no se parte o se parte muy lentamente.	SOLUCION: A,B,C,F,I,K
El motor se queda al hacer esfuerzo	SOLUCION: G,L
El motor se cala en condiciones de carga baja	SOLUCION: D,E,L
<b>Causa</b>	<b>Solución</b>
<b>A-</b> Aceite insuficiente para bombear	Comprobar el nivel de aceite en el depósito
<b>B-</b> Aire en el circuito hidráulico	Comprobar el nivel de aceite en el depósito
<b>C-</b> Vacío excesivo en la entrada de la bomba	Revise la manguera de entrada de la bomba en busca de obstrucciones o torceduras.....
<b>D-</b> Líneas hidráulicas bloqueadas	Lave y limpie el sistema hidráulico de la máquina.
<b>E-</b> Válvula de control bloqueada	Limpie el sistema hidráulico de la máquina.
<b>F-</b> Ajuste bajo de la válvula de control	Ajuste el distribuidor con un manómetro.
<b>G-</b> Ajuste alto de la válvula de control	Ajuste el distribuidor con un manómetro.
<b>H-</b> Distribuidor dañado o averiado	Llévelo al servicio técnico autorizado
<b>I-</b> Fuga en la válvula de control interna	Llévelo al servicio técnico autorizado
<b>J-</b> Fuga interna del cilindro	Llévelo al servicio técnico autorizado
<b>K-</b> Cilindro dañado internamente	Llévelo al servicio técnico autorizado
<b>L-</b> Control del motor desajustado	Ajuste el nivel del relantí

# Accesorios

B	 x1	C	 x1	D	 x1	E	 x2	F	 x1
G	 x1	H	 x1	I	 x1	J	 x1	K	 x1
L	 x1	M	 x1	N	 x2	O	 x1	P	 x1
Q	 x1	R	 x1	S	 x1	T	 x1	U	 x1
V	 x1	W	 x1	X	 x1	Y	 x1	Z	 x1
AA	 x2	AB	 x1						

B	Depósito del hidráulico	C	Pasador del elevador	D	Pasador (del cilindro)	E	Neumático
F	Rueda giratoria	G	Barra del remolque	H	Motor	I	Cilindro para cruz
J	Elevador (parte 1)	K	Elevador (parte 2)	L	Cilindro para elevador	M	Distribuidor
N	Soporte	O	Cuchilla horizontal	P	Tubo de retorno	Q	Tubo aspiración
R	Guardabarros derecho	S	Guardabarros izq.	T	Protección	U	Soporte izquierdo.
V	Soporte derecho	W	Soporte pletina	X	Manguera de aceite A	Y	Manguera aceite B
Z	Manguera de aceite C	AA	Tapacubos rueda	AB	Separador		

c1	 x14	d1	 x30	e1	 x4	f1	 x34	g1	 x2
h1	 x3	i1	 x1	j1	 x1	k1	 x1	l1	 x4
m1	 x3	n1	 x3	o1	 x4	p1	 x2	q1	 x4
r1	 x2	s1	 x1	t1	 x1	u1	 x2	v1	 x2
w1	 x4	x1	 x7	y1	 x7	z1	 x3	a2	 x2
b2	 x1	c2	 x1	e2	 x1	f2	 x2	i2	 x3
j2	 x2								

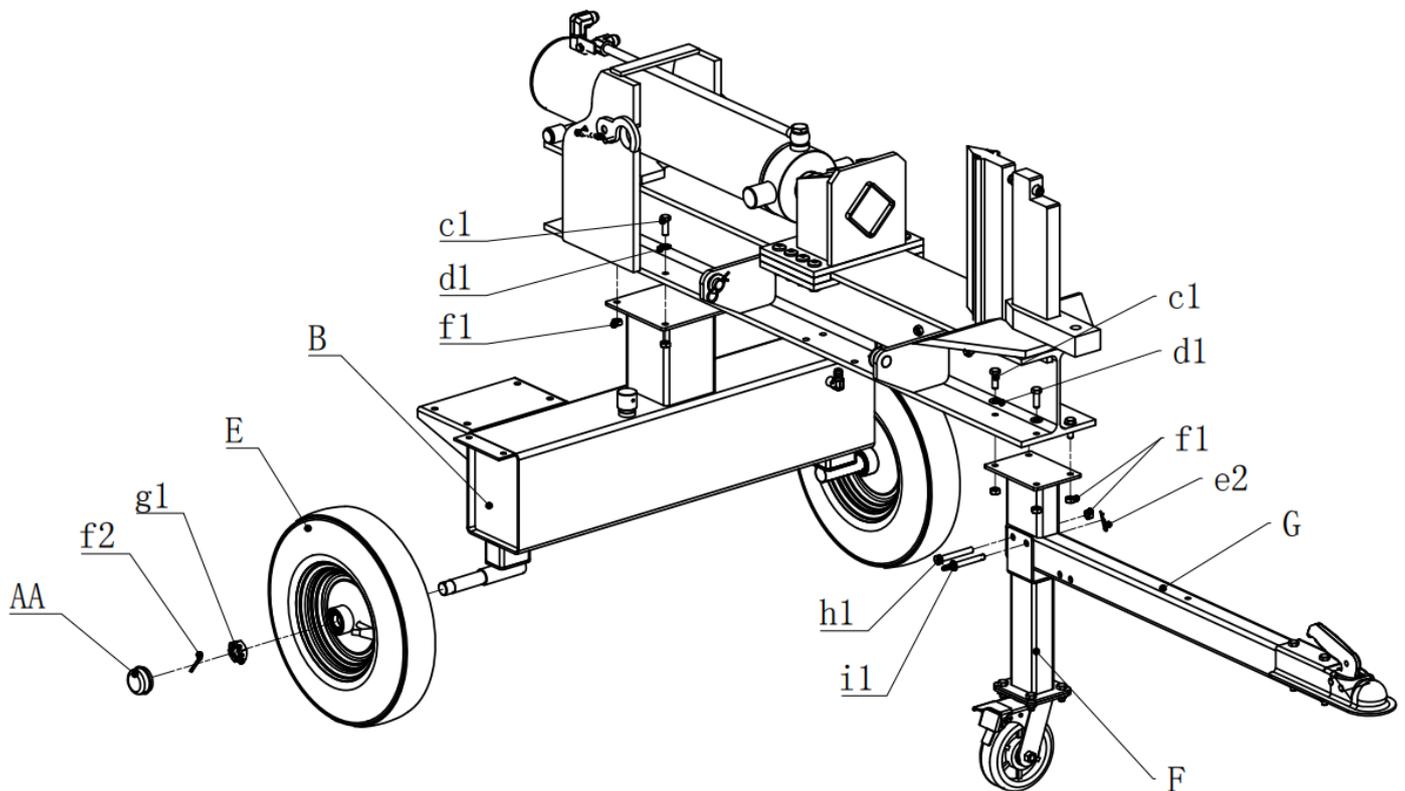
c1	Tornillo M10x30	d1	Arandela Ø10	e1	Arandela presión Ø10	f1	Tuerca con freno M10
g1	Tuerca 1/2-20UNF	h1	Tornillo M10x75	i1	Pasador	j1	Tuerca con freno M16
k1	Arandela Ø16	l1	Tornillo M10x45	m1	Arandela Ø20	n1	Pasador R Ø3x73
o1	Tornillo M10x35	p1	Tornillo M10x50	q1	Tornillo M10x25	r1	Tornillo M10x40
s1	Tornillo M10x75	t1	Arandela Ø10x32x3	u1	Abrazadera	v1	Abrazadera
w1	Tornillo M8x16	x1	Arandela Ø8	y1	Tuerca con freno M8	z1	Tornillo M8x20
a2	Tornillo M6x40	b2	Tornillo M6x100	c2	Arandela presión Ø16	e2	Pasador R Ø1.6x38
f2	Pasador	i2	Tuerca con freno M6	j2	Arandela Ø6x Ø18x5		

# ENSAMBLAJE

## Abrir la caja

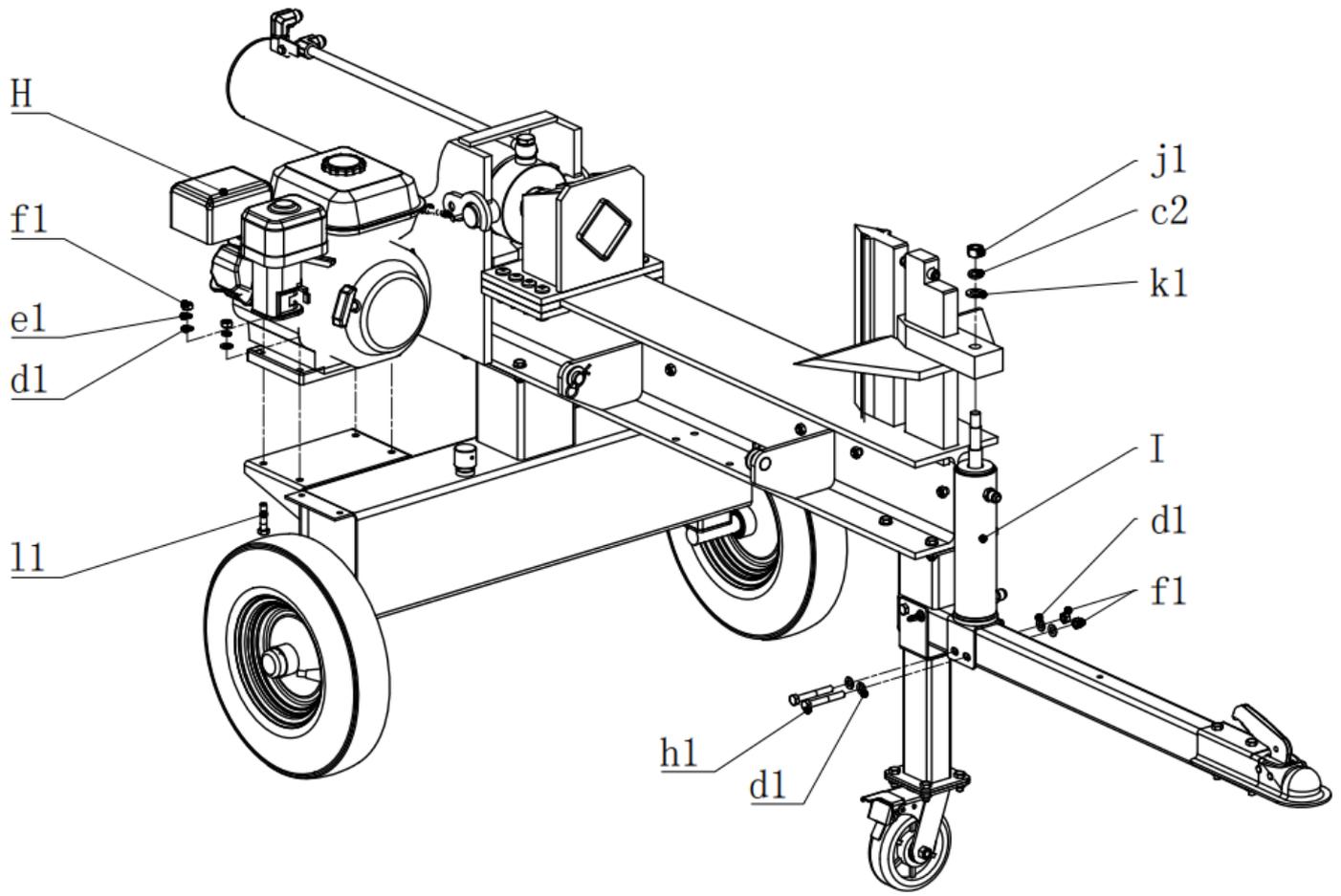
1. Coloque la caja de envío sobre una superficie sólida y plana.
2. Corte con cuidado las bandas de envío y retire la tapa de la caja de envío.
3. Con dos personas para levantar, retire con cuidado el motor, el tanque de aceite, las ruedas, la barra de remolque, las patas de soporte y los herrajes. (Para referencia de piezas, consulte la última página del manual)
4. Ubique todas las piezas antes de comenzar el montaje.

## Paso 1.



1. Fije la rueda al eje situado lateralmente y debajo del tanque de aceite en ambos lados usando la tuerca 1/2-20UNF (g1), el pasador (f2) y la tapa de la rueda (AA).
2. Ensamble el tanque de aceite a la viga usando el perno M10x30 (c1), la arandela  $\varnothing 10$  (d1) y la contratuerca M10 (f1).
3. Ensamble la rueda universal giratoria a la barra de remolque usando el perno M10x75 (h1), la contratuerca M10 (f1), el pasador (i1) y pasador R  $\varnothing 1,6 \times 38$  (e2)
4. Fije la barra de remolque a la viga utilizando el perno M10x30 (c1), la arandela  $\varnothing 10$  (d1) y la contratuerca M10 (f1).

## Paso 2.



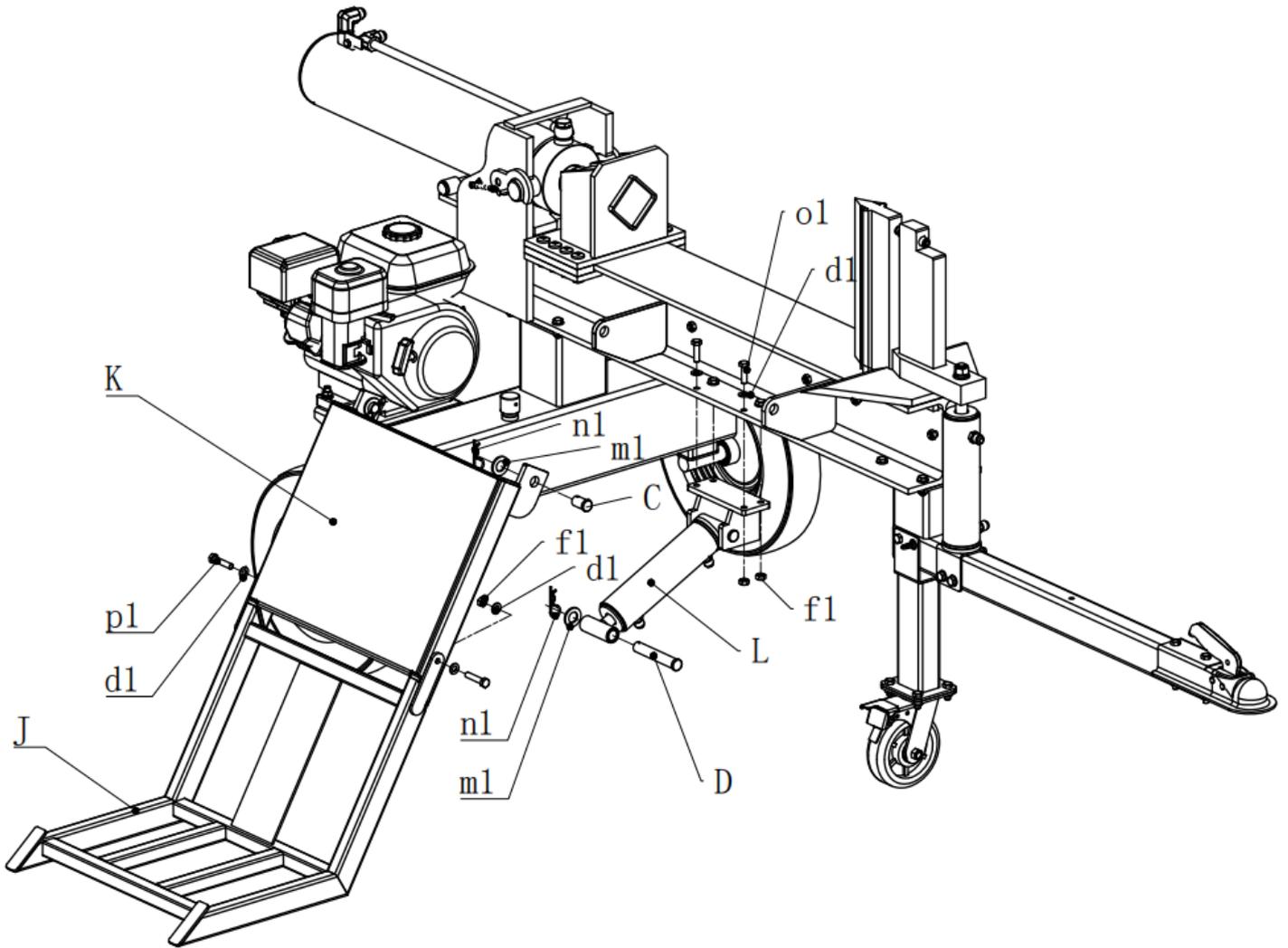
1. Saque el cilindro y fíjelo.

2. Instale el motor utilizando el perno M10x45 (l1), la arandela  $\text{\O}10$  (d1), la arandela elástica  $\text{\O}10$  (e1) y la contratuerca M10 (f1).

3. Ensamble el cilindro (para cuña transversal) a la barra de remolque usando el perno M10x75 (h1), la arandela  $\text{\O}10$  (d1) y la contratuerca M10 (f1).

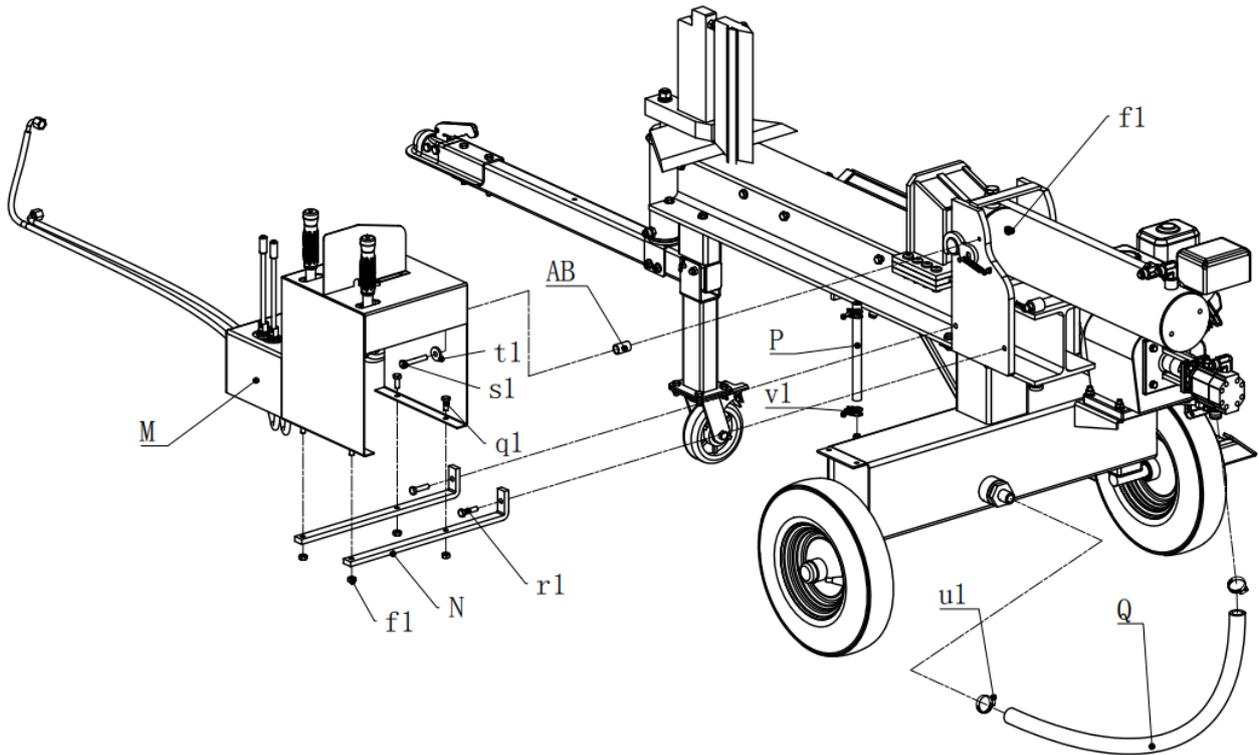
4. Ensamble el cilindro a la cuña transversal usando la contratuerca M16 (j1), la arandela elástica  $\text{\O}16$  y la arandela  $\text{\O}16$  (k1).

## Paso 3



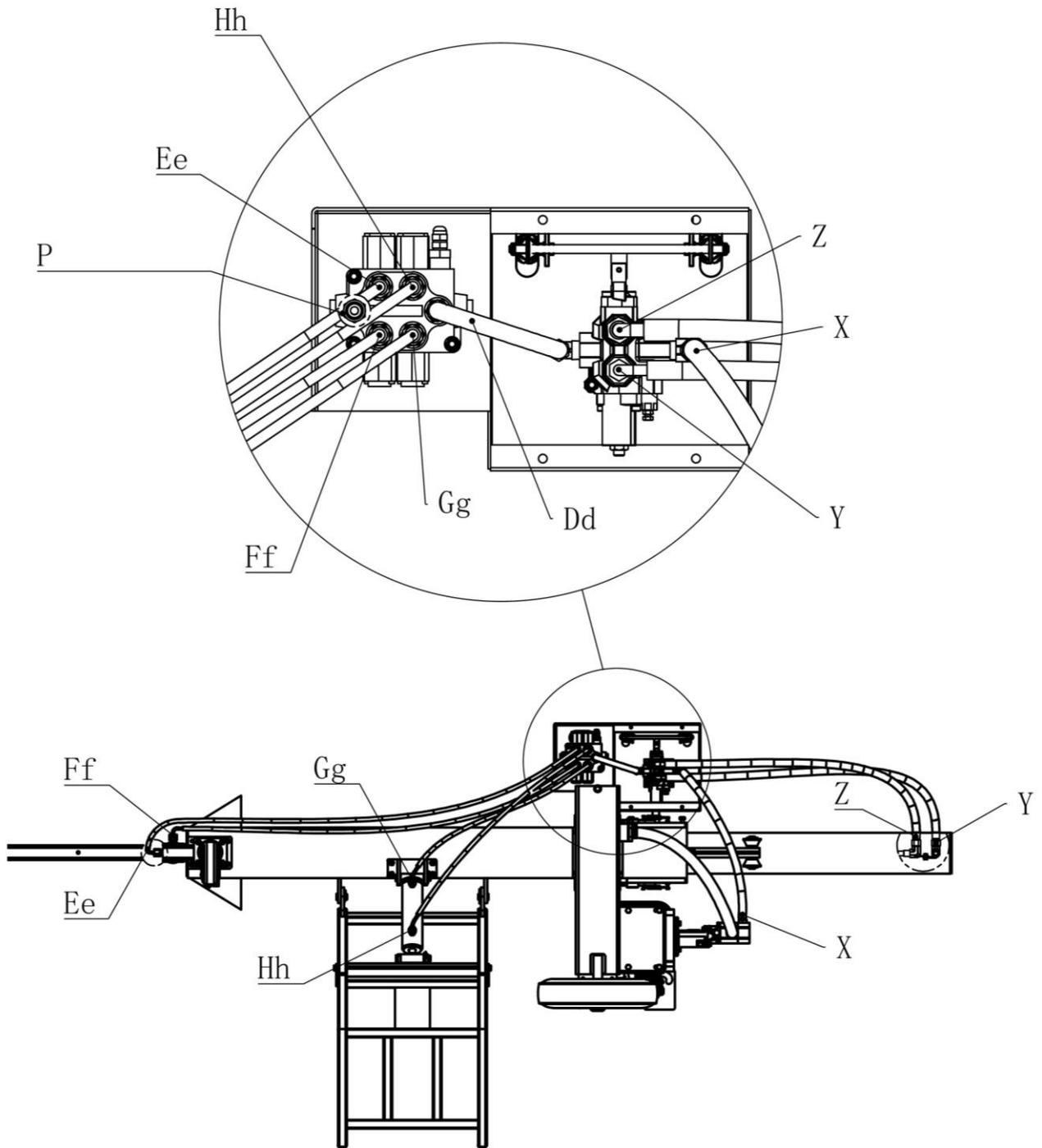
1. Instale el cilindro (para levantar troncos) en la viga usando el perno M10x35 (o1), la arandela  $\text{\O}10$  (d1) y la contratuerca M10 (f1).
2. Fije el elevador de troncos Parte 1 (K) a la viga en ambos lados utilizando el pasador (levantamiento) (C), la arandela  $\text{\O}20$  (m1) y el pasador R  $\text{\O}3 \times 73$  (n1).
3. Conecte el cilindro al elevador de troncos Parte 1 usando el pasador del cilindro I (D), la arandela  $\text{\O}20$  (m1) y el pasador R  $\text{\O}3 \times 73$  (n1).
4. Instale el elevador de troncos Parte 2 (J) en la Parte 1 (K) usando el perno M10x50 (p1), la arandela  $\text{\O}10$  (d1) y contratuerca M10 (f1)

## Paso 4



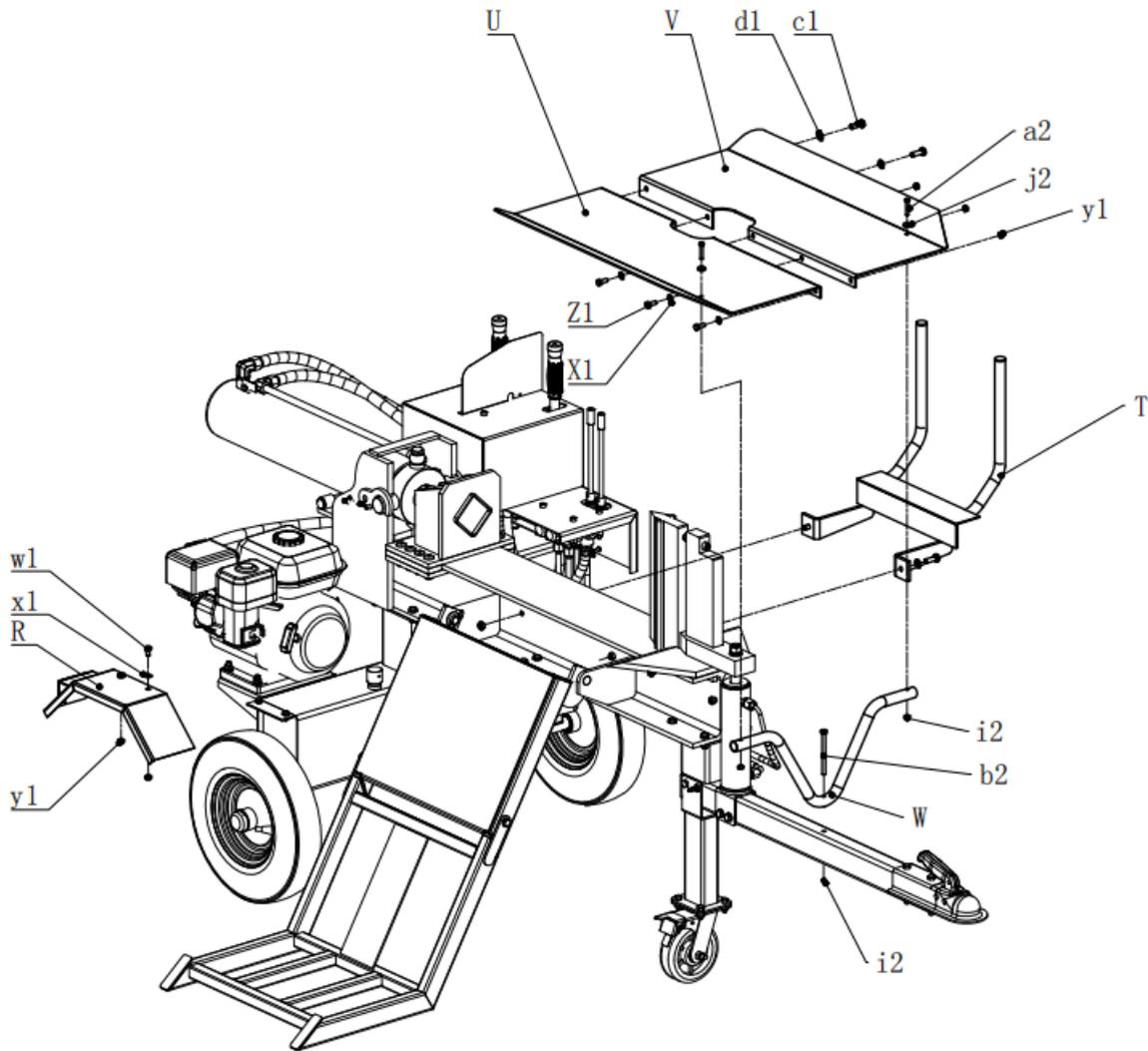
1. Instale la placa colectora (N) en el cuerpo principal utilizando el perno M10x40 (r1) y la contratuerca M10 (f1).
2. Ensamble la válvula de control usando perno M10x75 (s1), arandela  $\text{Ø}10 \times 32 \times 3$  (t1), separador (AB), perno M10x25 (q1), contratuerca M10 (f1).
3. Conecte el tubo de drenaje a la bomba y al tanque de aceite usando un aro de acero inoxidable (u1).
4. Conecte la tubería de retorno a la bomba y la válvula de control usando una abrazadera inoxidable (u1)

## Paso 5



Instale todos los tubos de aceite según las imágenes de arriba.

## Paso 6



1. 1. Instale el guardabarros de la rueda (R y S) en el tanque de aceite en ambos lados usando el perno M8x16 (w1), la arandela  $\varnothing 8$  (x1) y la contratuerca M8 (y1).
2. 2. Ensamble el Tubo de Protección (T) al cuerpo principal usando Perno M10x30 (c1), Arandela  $\varnothing 10$  (d1), Contratuerca M10 (f1).
3. 3. Instale la placa de soporte (U y V) según la imagen de arriba.